



# OLIMPIADAS MARIANISTAS

*Aniversario 250 años del Padre Chaminade*



## DISCIPLINAS:

TENIS - AJEDREZ - TENIS DE MESA  
(C.S.M.C)

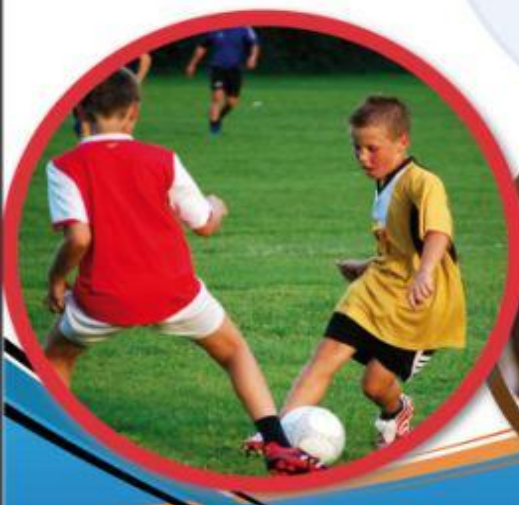


BÁSQUETBOL  
(I.N.L.I)

VÓLEBOL  
(I.M.L.P)



FÚTBOL VARONES Y FÚTBOLITO DAMAS  
(C.P.S.M)



Inscríbete en tu colegio

12 y 13  
de Agosto